

**Tabell 18. Gränsvärden för laserexponering av ögat**  
**Kort exponeringstid < 10 s**

Våglängd <sup>a</sup> [nm]	Mätaperturens <sup>b</sup> diameter [mm]	Exponeringstid <sup>c</sup> 10 <sup>-13</sup> –10 <sup>-9</sup> s	Exponeringstid 10 <sup>-9</sup> –10 s
180–302	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 30 [J/m <sup>2</sup> ]
303	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 40 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
304	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 60 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
305	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 100 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
306	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 160 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
307	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 250 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
308	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 400 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
309	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 630 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
310	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 1 000 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
311	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 1 600 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
312	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 2 500 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
313	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 4 000 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
314	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	H = 6 300 [J/m <sup>2</sup> ] Se not d, e
315–400	1	$E = 3 \cdot 10^{10}$ [W/m <sup>2</sup> ]	$H = 5\,600 \cdot t^{0,25}$ [J/m <sup>2</sup> ]