

	<b>Arbetskyddsstyrelsens handledning för ackrediterade kontroll- och certifieringsorgan</b>		Ackr.omr.	Nr.
			<b>14</b>	<b>25</b>
			Rev.	Sid.
				<b>1</b>
Handläggare <b>Anders Åsén</b>	Styrelsens ärende <b>530 TM 3709/95</b>	Hänvisning <b>Startpaket</b>	Datum <b>1996-06-05</b>	

## MOBIL ARBETSPLATTFORM TYP SAXBORD - SPRICKOR I SVETSAR

Tillverkare    Max Made AB

Typ            samtliga från Max Made AB

Max Made-liftarnas saxarmar är utförda i aluminium. Saxarmsaxlarna är lagrade i aluminiumbussningar. Bussningarna är låsta med svets på fyra ställen i varje ände. Vid avslutning av svetsarna uppstår en spricka i avslutningskratrarna. Sprickorna vandrar normalt ej vidare. Påkänningen i svetsarna och i bussningarna är låga.

Det är viktigt att vid besiktning kontrollera att sprickorna ej vandrat in i saxarmen.

Lenart Ahnström

Anders Åsén