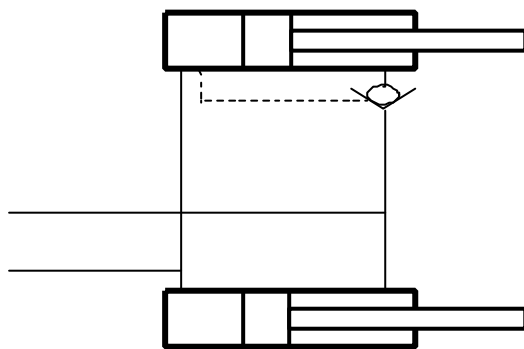
	Arbetskyddsstyrelsens handledning för ackrediterade kontroll- och certifieringsorgan		Ackr.omr.	Nr.
			14	31
			Rev.	Sid.
				1
Handläggare	Styrelsens ärende	Hänvisning	Datum	
Göran Lundmark	31 TM 315/94	Medd. 1977:13, punkt 16	1996-04-30	

MOBIL ARBETSPLATTFORM EUROLIFT RTZ 140

Ett allvarligt tillbud har inträffat med ovanstående plattform. Parallellhållningen av arbetskorgen utgörs av ett s k "master - slave" -system. Cylinder mellan bommen och chassiet fungerar som pump när bommen manövreras och arbetskorgen hålls i nivå genom att vara infästad i en likadan cylinder som är seriekopplad med den första. För att arbetskorgen inte skall börja luta på grund av läckage i t ex manöverventiler är utloppet på cylindern kopplat till en pilotstyrd backventil.

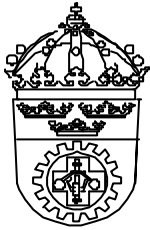


en spårning i ett spår på cylindermanteln insida.

Vid olyckstillfället sprack cylindermanteln i hela sin längd. Kolv och kolvstång drogs ur cylindern och korgen tippade framåt. Olyckan misstänks ha orsakats av att en ispropp bildats i den pilotstyrda ventilen som är placerad på cylindern eller i pilotledningen till densamma. En närmare undersökning av cylindern har visat att infästningen av cylinderlocket inte är dimensionerad för att klara det tryck som uppstår i hydraulsystemet vid en felfunktion på den pilotstyrda backventilen. Cylindern känns igen på att cylinderlocket är infästad enbart med

Den aktuella arbetsplattformen slutade produceras 1985. Arbetskyddsstyrelsen bedömer att ett krav på att byta cylindrarna till en modell som klarar de övertryck som i extremfall kan uppstå i hydraulsystemet, är förenat med stora praktiska svårigheter för ägarna av plattformarna. Ett alternativt sätt att minska risken för denna typ av olyckor är att regelbundet kontrollera att aktuella delar av hydraulsystemet inte innehåller något vatten som kan frysa till is. Ett problem i sammanhanget är att parallellhållningssystemet i stort sett bildar ett slutet system, så det räcker inte med att byta olja i oljetanken. En information om detta har varit införd i tidningen Arbetskydd nr 4/96.

Ett sätt att kontrollera att plattformen i detta avseende erbjuder betryggande säkerhet är att okulärt kontrollera att oljan i "slave-cylindern" inte innehåller något vatten. Vid återkommande besiktning bör kontrollorganet ta reda på om en sådan kontroll utförts på plattformen sedan föregående besiktning. Om detta inte går att utröna bör av besiktningsintyget framgå att plattformen i detta avseende erbjuder betryggande säkerhet endast om en sådan kontroll utförs och eventuella brister åtgärdas.



**Arbetskyddsstyrelsens
handledning för ackrediterade
kontroll- och certifieringsorgan**

Ackr.omr.

Nr.

14

31

Rev.

Sid.

2

Handläggare

Göran Lundmark

Styrelsens ärende

31 TM 315/94

Hänvisning

Medd. 1977:13, punkt 16

Datum

1996-04-30

Lennart Ahnström

Göran Lundmark