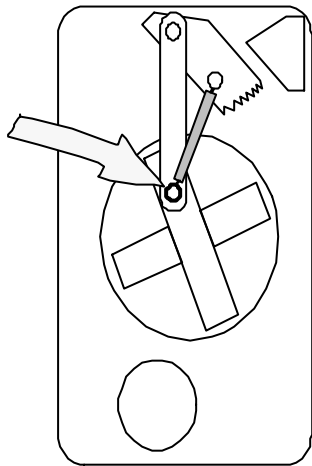
	<b>Arbetskyddsstyrelsens handledning för ackrediterade kontroll- och certifieringsorgan</b>		Ackr.omr.	Nr.
			<b>10</b>	<b>3</b>
			Rev.	Sid.
				<b>1</b>
Handläggare	Styrelsens ärende	Hänvisning	Datum	
<b>Göran Lundmark</b>	<b>31 TM 1010/95</b>		<b>1995-12-18</b>	

## FÅNGAPPARAT JOTUMA GTH



En olycka har inträffat där en kranhiss har störtat. Flera faktorer har samverkat till att olyckan inträffat. En i sammanhanget allvarlig aspekt är att fångapparaten inte fungerade. Fångapparaten är av märke "Jotuma GTH". En svetsad axeltapp (se pilen i figur) som är väsentlig för fångapparatsens funktion hade brustit i en svets och lossnat från apparaten. Svetsens kvalitet var bristfällig.

Vid återkommande besiktning av kranhissar och hängställningar är det viktigt att fångapparatsens kondition kontrolleras och då speciellt infästningen av den aktuella tappen.

En annan brist som uppmärksammades i samband med olycksutredningen var att maskineriets drivskiva var sliten så att linan slirade på skivan. Misstankar finns om att felaktigt materialval eller felaktig värmebehandling medfört att materialet i drivskivan var mjukare än vad som är lämpligt för en sådan tillämpning. Vid besiktning av dessa drivmaskinerier är det därför extra viktigt att vara uppmärksam på drivskivans kondition.

Lennart Ahnström

Göran Lundmark