

Poängmetod för uppskattning av daglig vibrationsexponering för hand- och armvibrationer

Nedanstående tabell kan användas för att snabbt uppskatta om exponeringen för hand- och armvibrationer överskrider insats- respektive gränsvärde för daglig vibrationsexponering, A(8). Vad man behöver veta är **maskinens totala vibrationsvärde**, i tre riktningar, och **den tid den används per dag**.

- Exponeringspoängen är direkt proportionella mot användningstiden; en fördubblad användningstid ger dubbelt så många poäng.
- Exponeringspoäng kan adderas t.ex. om en arbetstagare arbetar med flera maskiner under en dag.
- Insatsvärdet, A(8), **2,5 m/s²** motsvarar **100** poäng
- Gränsvärdet, A(8), **5,0 m/s²** motsvarar **400** poäng.

Vibrationsvärde, a_{hv} , m/s²

40	267	800	1600	3200	6400	9600	12800	16000	19200	25600	32000
30	150	450	900	1800	3600	5400	7200	9000	10800	14400	18000
25	104	313	625	1250	2500	3750	5000	6250	7500	10000	12500
20	67	200	400	800	1600	2400	3200	4000	4800	6400	8000
19	60	181	361	722	1444	2166	2888	3610	4332	5776	7220
18	54	162	324	648	1296	1944	2592	3240	3888	5184	6480
17	48	145	289	578	1156	1734	2312	2890	3468	4624	5780
16	43	128	256	512	1024	1536	2048	2560	3072	4096	5120
15	38	113	225	450	900	1350	1800	2250	2700	3600	4500
14	33	98	196	392	784	1176	1568	1960	2352	3136	3920
13	28	85	169	338	676	1014	1352	1690	2028	2704	3380
12	24	72	144	288	576	864	1152	1440	1728	2304	2880
11	20	61	121	242	484	726	968	1210	1452	1936	2420
10	17	50	100	200	400	600	800	1000	1200	1600	2000
9	14	41	81	162	324	486	648	810	972	1296	1620
8	11	32	64	128	256	384	512	640	768	1024	1280
7	8	25	49	98	196	294	392	490	588	784	980
6	6	18	36	72	144	216	288	360	432	576	720
5,5	5	15	30	61	121	182	242	303	363	484	605
5	4	13	25	50	100	150	200	250	300	400	500
4,5	3	10	20	41	81	122	162	203	243	324	405
4	3	8	16	32	64	96	128	160	192	256	320
3,5	2	6	12	25	49	74	98	123	147	196	245
3	2	5	9	18	36	54	72	90	108	144	180
2,5	1	3	6	13	25	38	50	63	75	100	125
2	1	2	4	8	16	24	32	40	48	64	80
	5 min	15 min	30 min	1h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h

Exponeringstid, T →

Användning av tabellen

1. Gå in med maskinens eller utrustningens totala vibrationsvärde (eller det närmaste värdet) på den vertikala skalan på tabellens vänstra sida.
2. Gå in med exponeringstiden (eller det närmaste värdet) på skalan i tabellens underkant.
3. Hitta poängen i tabellen i skärningspunkten mellan vibrationsvärde och exponeringstid.

Exempel: Ett vibrationsvärde på 5 m/s^2 och en daglig exponeringstid på 3 timmar motsvarar 150 poäng.

4. Jämför med poängen för insats- respektive gränsvärde (100 respektive 400 poäng).

Färgen på rutorna i tabellen beskriver om exponeringen överskrider insats- eller gränsvärdet, A(8). På grund av att vibrationsvärdena alltid har en viss osäkerhet har även värden för vilka det finns risk att insats- eller gränsvärdet, A(8), överskrids färgmarkerats.

	Över gränsvärdet
	Risk finns att gränsvärdet överskrids
	Över insatsvärdet
	Risk finns att insatsvärdet överskrids
	Under insatsvärdet

5. Om en arbetstagare arbetar med flera olika maskiner per dag upprepas steg 1-3 för varje maskin. Poängen adderas sedan och jämförs med insatsvärde (100 poäng) och gränsvärde (400 poäng).
6. Genom att jämföra den totala poängen med värdena i kolumnen för 8 timmar och avläsa vibrationsvärdet på den vertikala skalan kan man också få en uppfattning om vilken daglig vibrationsexponering, A(8), detta motsvarar.

Exempel: Arbeta med tre olika maskiner under arbetsdagen ger en total exponering motsvarande 240 poäng. I kolumnen för 8 timmar är det närmaste värdet 256 poäng vilket ger vibrationsvärdet 4 m/s^2 som då överensstämmer med den dagliga vibrationsexponeringen, A(8)-värdet.

Vibrationsvärden

Det är viktigt att de vibrationsvärden som används är korrekt uppmätta. Enligt vibrationsföreskrifterna AFS 2005:15 ska den s.k. vektorsumman baserad på mätning i **tre riktningar** användas. Vid användning av tillverkardata behöver man därför veta hur de angivna värdena är uppmätta. Om det framgår att vibrationsvärdet för maskinen baseras på mätning i endast en riktning eller om det är oklart hur värdet är uppmätt bör angivet värde multipliceras med schablonfaktorn 2 innan man använder tabellen. Även mätosäkerheten bör adderas till vibrationsvärdet. Detta för att risken inte ska underskattas. Mer information om tillverkarens bruksanvisning finns i AFS 2008:3 Maskiner.

Generellt är det också viktigt att tolka resultatet från uppskattningar som utgår från tillverkardata med försiktighet, speciellt om den uppskattade dagliga vibrationsexponeringen, A(8)-värdet, hamnar i närheten av gräns- eller insatsvärdet. Detta beroende på att de driftsförhållanden som föreskrivs i mätstandarderna med nödvändighet innebär en viss förenkling och generalisering av de verkliga driftsförhållandena. En annan faktor som inverkar är att vibrationerna kan öka när maskinerna slits.

Mätningar under verkliga förhållanden kan också ge osäkra värden beroende bl.a. på hur olika arbetstagare använder maskinen. För att få ett tillförlitligt underlag kan det i många fall därför krävas ganska omfattande mätningar.

Uppskattning av exponeringstid

Uppskattning av exponeringstiden under en representativ 8-timmars arbetsdag baseras lämpligen på

- medelvärdet av ett antal mätningar av exponeringstiden för de olika arbetsmomenten och
- information från arbetsledning och maskinoperatör om antalet arbetsmoment per arbetsdag