

Fiktivt exempel – Sammanställning över användningen av ett ämne och jämförelse med leverantörsinformationen

Gäller för ämne: A	Användning:	Exponeringsscenario (ES) i säkerhetsdatabladet:
Farlighet: Frätande, avger irriterande ångor	pH-reglerare vid tillverkning av produkt B.	ES nr 3 i SDB från leverantör C motsvarar vår användning.

Generella skyddsåtgärder: Allmänventilationen har 6 luftombyten/h i råvarulager och lokalerna för produktion och fyllning. Enligt SDB krävs 5. Heltäckande skyddsglasögon och skyddshandskar av butylgummi används där frätande produkt hanteras. Fast ögondusch finns där frätande produkt hanteras. Detta överensstämmer med SDB. Mängden frätande är inte så stor att nöddusch bedöms behövas. Beredskap för upptagning av spill finns enligt SDB.

Steg	Var och hur, ev. PROC	Skyddsåtgärder vid steget	Krav i e-SDB	Jämförelse med e-SDB
Mottagning	Kommer i fat som körs med handtruck till råvarulagret.	Öppen dörr för god ventilation.	Anges inte.	OK
Förvaring	Särskild plats i golvnivå.	–	SDB anger torr, sval och välventilerad plats, skilt från baser och vissa metaller.	OK
Överföring	Fat körs till blandaren, överföring med fatpump. Motsvarar PROC 8a.	Utsug på blandaren.	PROC 8a anger att utsug ska ge 80 % exponeringsminskning.	OK. Blandarens utsug är väl anpassat och öppningarna hålls minimala. Regelbunden testning visar över 90 % effektivitet.
Användning	Reaktionsblandningen rörs om under cirka 3 timmar. Temperaturen hålls vid 80 °C. PROC 5.	Utsug på blandaren.	PROC 5 anger att utsug ska ha 90 % effektivitet. Ingen temp- eller tidsbegränsning.	OK. Se ovan.
Provtagning	Prov tas under processen genom att öppna luckan och doppa ner en burk. PROC 9.	Utsug på blandaren.	PROC 9 anger att utsug ska ge 90 % exponeringsminskning. Maxtid 4 timmar.	OK. Se ovan. Tid: totalt < 2 tim./dag
Kontroll	Analys på laboratorium av färdig produkt. PROC 15.	Dragskåp då prov överförs till analysinstrumentets behållare.	PROC 15 anger att god laboratoriesed ska tillämpas	OK. Kontrollerat dragskåpet och utbildat personalen
Överföring av produkt	Släpps ner till fyllningsmaskinens behållare. PROC 8b.	Sluten hantering.	PROC 8b anger att utsug ska ha 90 % effektivitet vid utsläppspunkter.	OK. Har inga utsläppspunkter.
Fyllning	Automatisk fyllning och förslutning. Ställs på pallar. PROC 9.	Utsug i maskinen. Andningskydd används vid igångsättning.	PROC 9 anger att utsug ska ge 90 % exponeringsminskning.	OK. Mätning av halten i luften: < DNEL. Andningskydd, eget val.
Förvaring	Pallarna plastas in och körs till färdigvarulagret.	Självdraagsventilation genom öppningar och dörrar.	SDB anger torr, sval och välventilerad plats, skilt från baser och vissa metaller.	OK.
Leverans	Bilar lastas med palltruck.	–	–	OK.