



Avdelningen för central tillsyn
Birgitta Melin, 08 730 9266
birgitta.melin@av.se

Verket för näringslivsutveckling (NUTEK)
117 86 STOCKHOLM

Företagens administrativa kostnader

Regeringen har i regleringsbrevet för budgetåret 2006 givit Arbetsmiljöverket (AV) i uppdrag att redovisa sådana förändringar av myndighetens föreskrifter och allmänna råd under 2006 som påverkar företagens administrativa kostnader. Redovisningen skall lämnas till Verket för näringslivsutveckling (NUTEK) senast den 15 januari 2007.

Med administrativ kostnad avses enligt den definition som beslutats av regeringen företagens kostnader för att upprätta, lagra eller överföra information eller uppgifter som föranletts av krav i lagar, förordningar, myndigheters föreskrifter eller anvisningar i allmänna råd.

Under år 2006 har följande föreskrifter trätt i kraft:

- AFS 2005:2 Tillverkning av vissa behållare, rörledningar och anläggningar
- AFS 2005:3 Besiktning av trycksatta anordningar
- AFS 2005:24 Besiktning av trycksatta anordningar
ändring av AFS 2005:3)
- AFS 2006:1 Asbest

Genom AFS 2006:2 har en paragraf i föreskrifterna (AFS 2000:5) om innesluten användning av genetiskt modifierade mikroorganismer upphört att gälla. Paragrafen handlade om avgifter till tillsynsmyndigheten för handläggning och inspektion. Upphävandet innebär en viss minskning av företagens administrativa kostnader, som dock inte faller under regeringens definition.



Genom AFS 2006:3 upphävdes föreskrifterna om PCB, som inte innehöll några krav som innebar administrativa kostnader enligt definitionen.

Under år 2006 beslutades ytterligare fem föreskrifter. Dessa träder inte i kraft förrän den 1 juli 2007.

Förändringar av Arbetsmiljöverkets föreskrifter som påverkar företagens administrativa kostnader redovisas nedan.

AFS 2005:2 Tillverkning av vissa behållare, rörledningar och anläggningar

I föreskrifterna AFS 2005:2, Tillverkning av vissa behållare, rörledningar och anläggningar finns regler om leveransdokumentation, märkning, driftsinstruktioner och anläggningsdokumentation, som innebär administrativa kostnader för företagen. Tillverkaren av anordningen ska ha ett kvalitetsstyrningssystem. De aktuella paragraferna citeras i bilaga 1.

De flesta av informationskraven fanns redan tidigare i föreskrifterna (AFS 1999:6) om tryckkärl och andra tryckbärande anordningar. Jämfört med tidigare omfattas färre behållare, rörledningar och anläggningar av kraven på kontroller och dokumentation, vilket innebär en sänkning av de totala administrativa kostnaderna för företagen.

AFS 2005:3 Besiktning av trycksatta anordningar

Genom föreskrifterna AFS 2005:3 Besiktning av trycksatta anordningar upphävdes föreskrifterna (AFS 1999:6) om tryckkärl och andra tryckbärande anordningar. En smärre ändring av AFS 2005:3 gjordes genom AFS 2005:24. Ändringen trädde i kraft samtidigt som AFS 2005:3.

Bestämmelserna i 34 § och 35 § i AFS 2005:3 om besiktningsskylt och besiktningssintyg fanns redan i de tidigare föreskrifterna. Nytt är att återkommande besiktning kan ersättas med egenbesiktning om vissa villkor är uppfyllda. Om brukaren väljer egenbesiktning kopplas detta till egna rutiner som ska dokumenteras. Om ett ackrediterat organ bedömer att gällande villkor är uppfyllda kan brukaren välja riskanalysbaserad besiktning. Uppgifter om processanläggningar som uppfyller villkoren för riskanalysbaserad besiktning ska sändas till Arbetsmiljöverket.

De nya kraven i samband med egenbesiktning och riskanalysbaserad besiktning ingår som en del i ett system för förenklingar, som på sikt medför minskade administrativa kostnader för företagen.

Se bilaga 2



AFS 2006:1 Asbest

De nya föreskrifterna om asbest genomför EG-direktiv 83/477/EEG, senast ändrat genom Europaparlamentets och rådets direktiv 2003/18/EG. Föreskrifterna trädde i kraft den 15 april 2006. Samtidigt upphävdes Arbetarskyddsstyrelsens föreskrifter om asbest AFS 1996:13.

Jämfört med de uppgifter som lämnades till regeringen år 2004 har genom de nya föreskrifterna vissa krav som orsakar administrativa kostnader för företagen tagits bort, vissa krav har förstärkts och vissa krav är oförändrade.

Förändringarna beskrivs, paragraf för paragraf, i bilaga 3.

I detta ärende har generaldirektören Pettersson beslutat. Avdelningsdirektören Melin har varit föredragande. I den slutliga handläggningen har också överdirektören Remaeus, tillsynscheferna Köhler Krantz och Nilsson, chefsjuristen Middelman och administrativa chefen Schönefeld deltagit.

Kenth Pettersson

Birgitta Melin

Kopia till Arbetsmarknadsdepartementet



Bilaga 1

**AFS 2005:2 Tillverkning av vissa behållare,
rörledningar och anläggningar**

Grundläggande säkerhetskrav

8 § Behållare och transportrörledningar som omfattas av krav G enligt 4–6 §§, samt tillhörande säkerhetsutrustning, skall uppfylla de relevanta grundläggande säkerhetskraven i Bilaga 1 eller likvärdiga regler som gäller i något annat land inom EES.

Anordningen skall vara konstruerad och tillverkad enligt de principer som anges i Bilaga 1. Risker som härrör direkt från tryck anses dock normalt inte vara betydande för behållare som omfattas av föreliggande föreskrifter. Anordningen skall vidare vara konstruerad och tillverkad så att föreskriven besiktning och kontroll kan utföras på ett tillfredsställande sätt.

Tillverkaren av anordningen skall ha ett kvalitetsstyrningssystem för att säkerställa att den tillverkade anordningen överensstämmer med de krav som specificerats vid konstruktionen av densamma.

Leveransdokumentation och märkning

12 § Behållare och transportrörledningar som omfattas av krav G enligt 4–6 §§ skall vara märkta i tillämpliga delar och etiketterade enligt punkt 3.3 i Bilaga 1. Detta gäller dock inte för cisterner och lågtrycksgasbehållare som är avsedda att ingå i byggnadsverk och som är CE-märkta enligt reglerna i EG:s direktiv om byggprodukter (89/106/EEG).

13 § Behållare och transportrörledningar som omfattas av krav G enligt 4–6 §§ skall, när de avlämnas för att tas i bruk, åtföljas av en av tillverkaren utfärdad försäkran att anordningen uppfyller kraven i 8 §. Detta gäller dock inte CE-märkta cisterner och lågtrycksgasbehållare som är avsedda att ingå i byggnadsverk och som uppfyller reglerna för bestyrkande av överensstämmelse med tekniska specifikationer i EG:s direktiv om byggprodukter.

Anordningarna skall vidare åtföljas av driftinstruktioner på svenska enligt kraven i punkt 3.4 i Bilaga 1.

15 § Den som uppför en processanläggning eller del av en anläggning, som inte är ett aggregat, och som består av en eller flera avsäkringskretsar som omfattas av krav G enligt 14 § skall upprätta en anläggningsdokumentation med flödesschema.



Bilaga 1

Dokumentationen skall innehålla en beskrivning av anläggningens omfattning och hur den har delats upp i avsäkringskretsar. För att man skall kunna klassa avsäkringskretsarna enligt 14 § krävs en förteckning över och kravspecifikationer för de aggregat och anordningar som avses ingå. Dokumentationen skall även innehålla de driftförutsättningar som behövs för klassningen.



Bilaga 2

AFS 2005:3 Besiktning av trycksatta anordningar

Besiktningsskylt

34 § Efter besiktning skall trycksatta anordningar, men inte rörledningar, på väl synlig plats förses med besiktningsskylt av varaktig beskaffenhet som anger

- tillverkningsnummer,
- förfallomånad för nästa besiktning (månad, år),
- det ackrediterade organets märke,
- högsta respektive lägsta tryck och temperatur samt
- markering som visar om anordningen är besiktad och har bedömts uppfylla kraven i dessa föreskrifter.

För trycksatta anordningar i en processanläggning, i ett aggregat eller i en avsäkringskrets får besiktningsskyltarna placeras centralt där det är möjligt att koppla anordningarna till respektive skylt.

Dokumentation m.m.

35 § Efter besiktning skall det ackrediterade organet göra markering på besiktningsskylten och skriva ut intyg över besiktningen.

Om en trycksatt anordning besiktats och det har bedömts att den inte uppfyller kraven i 33 § skall det ackrediterade organet snarast meddela detta till Arbetsmiljöverket.

Besiktningssintyg skall hållas tillgängliga av de arbetsgivare och andra yrkesmässiga verksamhetsutövare som använder anordningen till dess att den varaktigt upphört att användas.

Besiktningssprogram för de trycksatta anordningarna i en processanläggning som omfattas av riskanalysbaserad besiktning skall hållas tillgängligt av de arbetsgivare och andra yrkesmässiga verksamhetsutövare som använder anordningarna till dess att de varaktigt upphört att användas eller annan besiktningssform har valts.



Bilaga 2

Egenbesiktning

36 § Om ett ackrediterat organ bedömt att nedanstående villkor är uppfyllda får följande moment i återkommande besiktning ersättas av egenbesiktning:

1. Funktionskontroll av säkerhetsutrustning på trycksatt anordning under drift.
2. Funktionskontroll av säkerhetsutrustning i provningsbänk eller liknande.
3. In- och utvändig undersökning av rörledning.
4. In- och utvändig undersökning av annan trycksatt anordning än rörledning vars avställning för undersökning eller genomförande av undersökning medför synnerliga olägenheter.

Villkor

- Det skall finnas en detaljerad instruktion för egenbesiktningen. Det skall särskilt framgå av instruktionen hur kontrollen skall dokumenteras.
- Företaget skall, såvida inte nedan angivet utomstående företag anlitas, ha en kontrollfunktion som är fristående från produktionen och som övervakar säkerheten hos företagets trycksatta anordningar. Kontrollfunktionen skall ha egen och speciellt avdelad kvalificerad personal och utrustning för kontrollarbetet.
- För moment 1 och 2 kan utomstående företag anlitas som har personal som är kvalificerad för kontrollen och erforderlig utrustning för ifrågavarande kontrollarbete. Av instruktionen skall det framgå om momentet utförs av utomstående företag och vilket detta är. När utomstående företag anlitas skall all dokumentation över utförd provning och kontroll finnas tillgänglig hos företaget som har ansvar för anordningarna som omfattas av egenbesiktningen.
- För moment 3 gäller att samtliga rörledningar som omfattas av egenbesiktningen skall genomgå in- och utvändig undersökning som egenbesiktning inom 6 år.
- För trycksatta anordningar som avses i moment 4 skall det finnas beprövade metoder att tillfredsställande bedöma säkerheten i samband med egenbesiktningen.

38 § Efter varje uppföljningsbesök som ett ackrediterat organ gör skall en skriftlig rapport med uppgifter om utförd kontroll och eventuella anmärkningar lämnas till arbetsgivaren eller företaget. Om det finns allvarliga anmärkningar skall en kopia av rapporten sändas till Arbetsmiljöverket.



Bilaga 2

Risicanalysbaserad besiktning

39 § Riskanalysbaserad besiktning av trycksatta anordningar i en processanläggning skall utföras efter ett för anordningarna särskilt upprättat besiktningssprogram på basis av en riskanalys. Därvid skall följande gälla:

- Brukaren skall ha en kontrollfunktion som är fristående från produktionen och som övervakar säkerheten hos anordningarna i processanläggningen.
- Kontrollfunktionen skall upprätta en systematisk riskanalys för anordningarna i processanläggningen. Analysen skall granskas och bedömas av ett ackrediterat organ.
- Det ackrediterade organet skall granska och bedöma det upprättade besiktningssprogrammet. Programmet skall beskriva de anordningar som skall undersökas in- och utvändigt, besiktningssintervall, kontrollomfattning och övriga villkor och moment som bedömts nödvändiga med hänsyn till säkerheten.
- Besiktningen av anläggningen skall utföras av det ackrediterade organet enligt besiktningssprogrammet. Dock kan brukaren utföra vissa moment som egenbesiktning om kraven i 36-37 §§ uppfylls.

43 § Uppgifter om processanläggningar som ett ackrediterat organ bedömt att de uppfyller villkoren för riskanalysbaserad besiktning skall sändas till Arbetsmiljöverket.



Bilaga 3

AFS 2006:1 Asbest

| Upphävd regel med informationskrav | Paragraf el motsv | Ny föreskrift | Paragraf | Kommentar |
|------------------------------------|-------------------|----------------------|----------|---|
| AFS 1996:13 Asbest | | AFS 2006:1 Asbest | | |
| | 6 § | | - | Borttaget |
| | 9 § | | - | Borttaget |
| | 12 § | | 22 § | Oförändrat Vid arbete som medför eller kan medföra exponering för asbesthaltigt damm skall finnas <u>skriftliga hanterings- och skyddsinstruktioner</u> som leder till att arbetet kan utföras på ett säkert sätt. Direktiv 83/477/EEG Artikel 12 |
| | 19 § | | 14 § | Förstärkt, punkt nr 2, ny Tillståndsansökan med uppgifter. Bifogas: 1. hanterings- och skyddsinstruktioner för arbetet, 2. <u>intyg om asbestutbildning för dem som skall leda och för dem som skall delta i arbetet</u> , samt 3. yttrande över ansökan från arbetstagarnas skyddsombud eller, om sådant skyddsombud inte finns, yttrande från regionalt skyddsombud |



| Upphävd regel med informationskrav | Paragraf el motsv | Ny föreskrift | Paragraf | Kommentar |
|------------------------------------|-------------------|----------------------|----------|---|
| AFS 1996:13 Asbest | 21 § | AFS 2006:1 Asbest | 15 § | Förstärkt, punkt nr 2, ny <u>2. intyg om asbestutbildning för dem som skall leda och för dem som skall delta i arbetet.</u> |
| | 22 § | | 16 § | Förstärkt, punkt nr 2, ny <u>2. intyg om asbestutbildning för dem som skall leda och för dem som skall delta i arbetet.</u> |
| | 23 § | | 17 § | Borttaget: Kravet på yttrande från regionalt skyddsombud |
| | 26 § | | 24 § | Oförändrat |
| | 38 § | | - | Borttaget, överfört till AFS 2005:6 |
| | 39 § | | - | Borttaget, överfört till AFS 2005:6 |