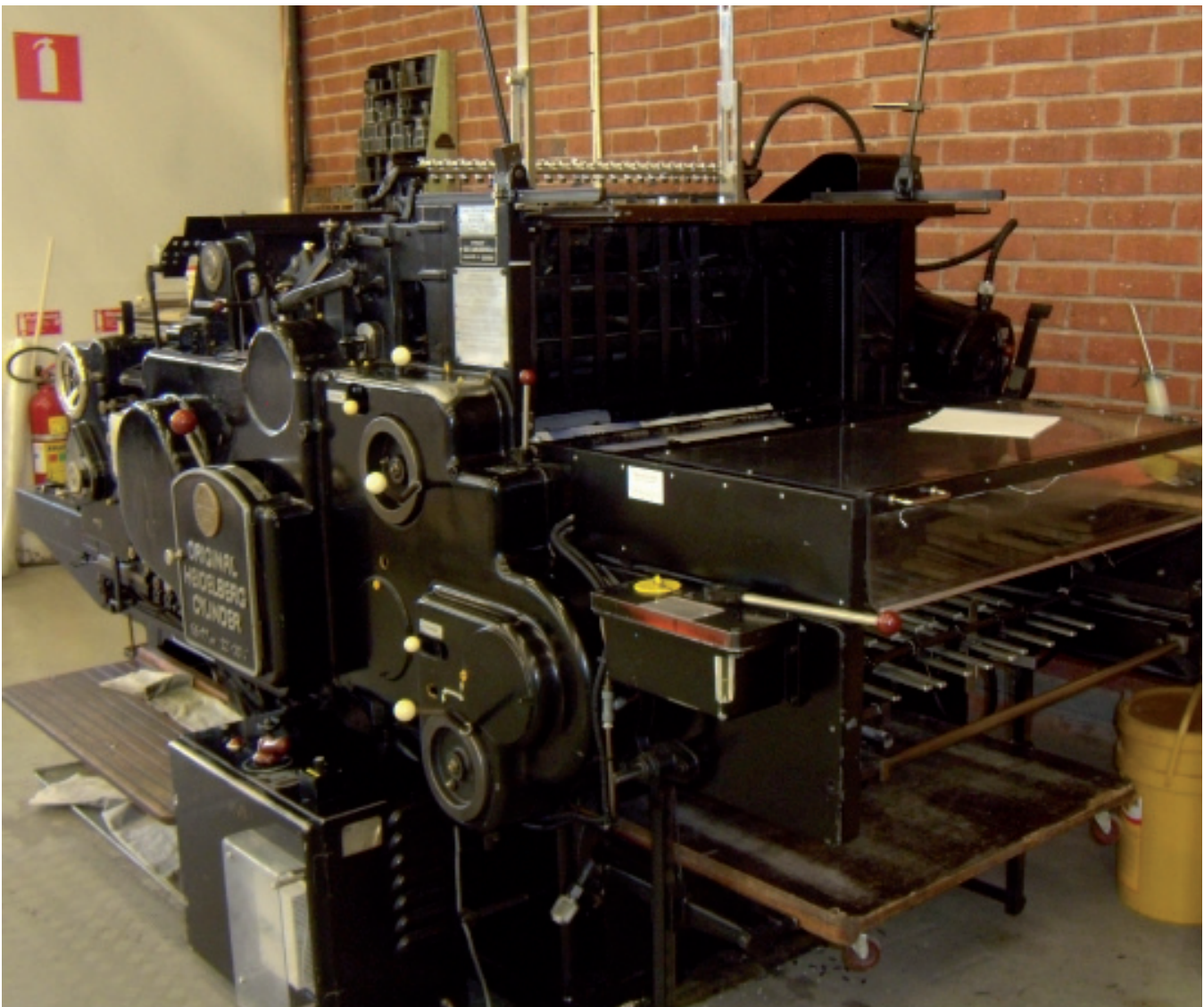


# Checklista – Maskiner

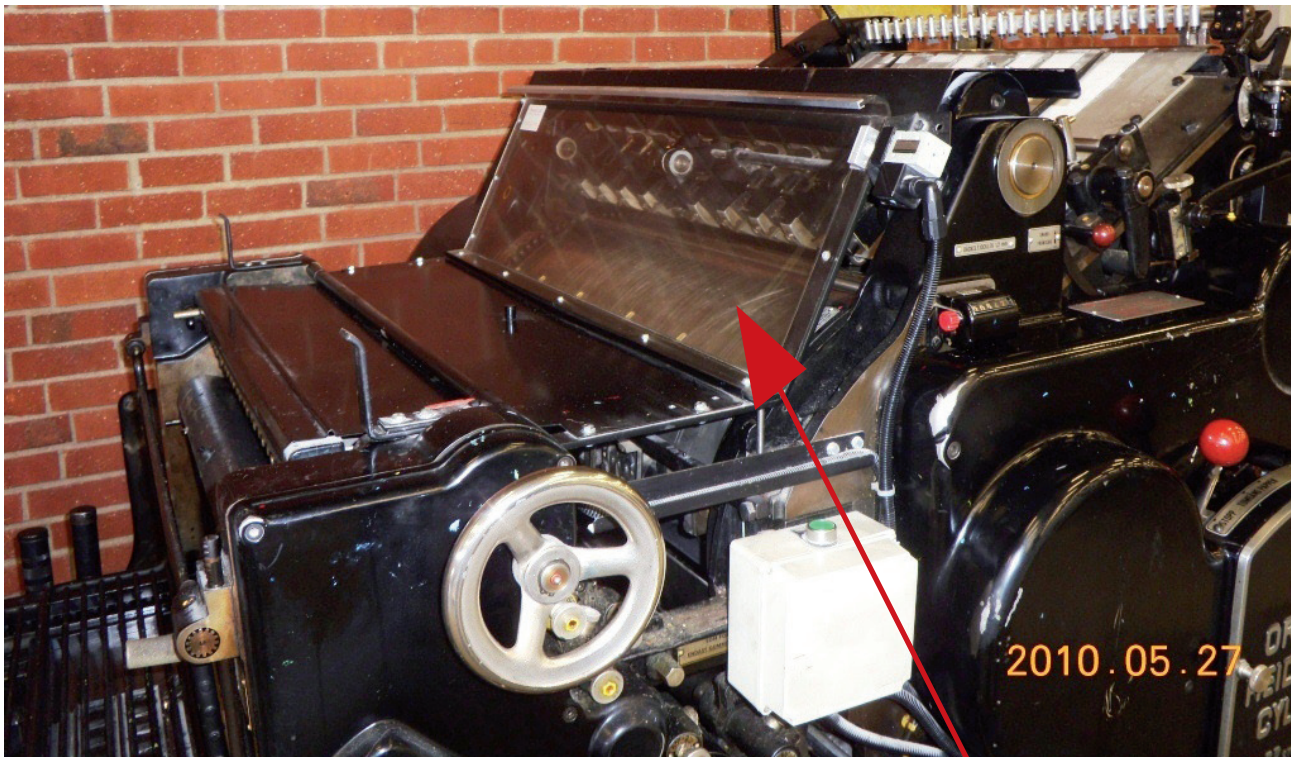
## Tryckpress Heidelberg cylinder

Hur säker är tryckerimaskinen och hur säkert är det att arbeta vid den?



## Risker vid arbete med maskinen är:

- Risk för hand- och fingerskada vid till exempel;
  - insättning och urtagning av tryckplåt i maskinen
  - inmatning av papper
  - rengöring och underhåll
- Risk för belastningsbesvär
- Risk för höga ljudnivåer



*Förreglande avskärningskydd för cylindern*

## Du kan använda checklistan så här:

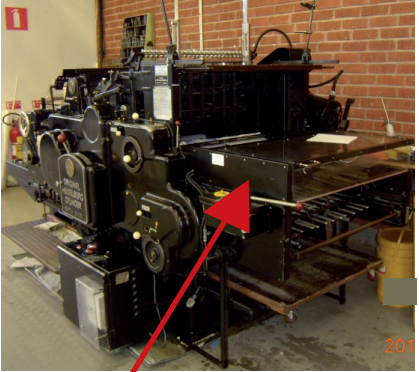
- Det är lämpligt att checklistan fylls i av arbetsledare tillsammans med skyddsombud/operatör.
- Innan ni går igenom checklistan, kontrollera vilket år maskinen har tillverkats så ni vet vilket föreskriftsstöd som gäller för maskinen.
- Besvara frågorna med *Ja* eller *Nej*.
- Skriv ner de risker ni upptäcker (dvs. där ni svarat *Nej* i checklistan) i blanketten som finns på sista sidan.
- Bedöm riskerna och markera vilka risker som är allvarliga och som behöver åtgärdas omgående. Gör en handlingsplan och bestäm vilka åtgärder som ska göras, vem som är ansvarig och när det ska vara klart.
- Genomför en uppföljning av maskinen för att kontrollera att riskerna har åtgärdats.

Fabrikat/typ:

A) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden före 1995-01-01

B) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 1995-01-01 – 2009-12-28

C) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 2009-12-29 eller senare

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
<b>Skydd för rörliga delar</b>			
<p>1. Finns det förreglande avskärmningsskydd med låsfunktion som förhindrar kontakt med rörliga maskindelar?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10 (omtryckt i AFS 1994:48)</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>Skydden för rörliga delar ska vara utförda så att tryckpressen inte kan starta med mindre än att skydden är i skyddsläge.</i></p> <p><i>Skydden ska endast kunna öppnas när farlig maskinfunktion har upphört.</i></p> <p><i>Skydd ska finnas för tryckcylindern och färgvalsarna.</i></p>
<p>2. Finns det förreglande skydd med låsfunktion för rörliga delar på arkavläggaren?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p><i>Bilden visar en tryckpress med förreglande skydd för arkavläggaren.</i></p> <p><i>Tryckpressen får inte kunna startas med mindre än att skyddet vid avläggningsfronten är i skyddsläge.</i></p> <p><i>Skyddet ska endast kunna öppnas när farlig maskinfunktion har upphört.</i></p>

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
<b>Säkert arbetssätt</b>			
<p>3. Har operatörerna fått skriftliga och/eller muntliga instruktioner om hur man arbetar på ett säkert sätt?</p> <p>A–C) Se 14 § AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Finns det någon bruksanvisning för maskinen på svenska?</p> <p>A) Se 14 § AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>5. Rapporteras alla tillbud och arbetsskador som händer vid denna maskin till ansvarig arbetsledare/chef?</p> <p>A–C) Se 2 och 3 §§ AFS 2001:1</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>6. Finns det tillräckligt stort arbetsområde vid maskinen så att manövrering kan utföras på ett säkert sätt?</p> <p>Finns det lyfthjälpmiddel som kan användas vid hantering av material som ska bearbetas?</p> <p>A–C) Se 9 och 13 §§ AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<b>Drivanordning och underhåll</b>			
<p>7. Finns det avskärmningsskydd för maskinens transmission?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.1 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>8. Finns det nödstoppсанordning på maskinen?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.7 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.2.4 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.2.4.3 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>För att bedöma om en nödstoppсанordning behöver monteras på en äldre maskin, så bör en dokumenterad riskbedömning utföras.</i></p> <p><i>Det är viktigt att nödstoppsdonet placeras så att det är inom räckhåll från operatörsarbetsplatsen.</i></p>



KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
<b>Drivanordning och underhåll forts.</b>			
<p>9. Finns det fungerande rutiner för:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- rengöring?</li> <li>- kontroll och underhåll?</li> </ul> <p>A–C) Se 11 § bilaga B punkt B 2.1 samt 17 och 19 §§ AFS 2006:4</p>	<input data-bbox="753 324 815 392" type="checkbox"/> <input data-bbox="753 392 815 459" type="checkbox"/>	<input data-bbox="837 324 900 392" type="checkbox"/> <input data-bbox="837 392 900 459" type="checkbox"/>	<p><i>Kom ihåg att kontrollera förreglingsanordningarna till avskärningsskydden så att de fungerar och inte är satta ur funktion.</i></p>

**Aktuella föreskrifter:**

- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om systematiskt arbetsmiljöarbete (AFS 2001:1)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om användning av arbetsutrustning (AFS 2006:4)



