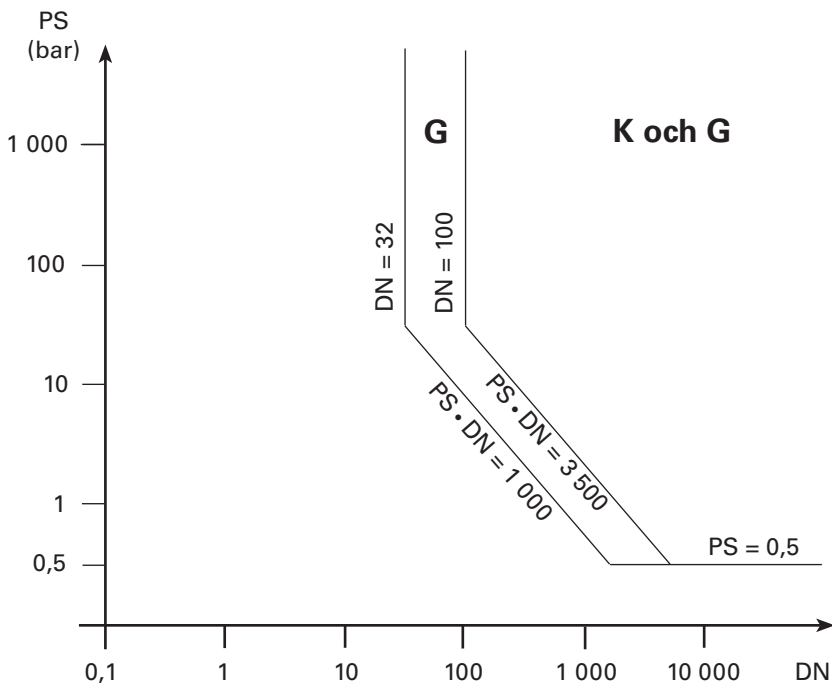


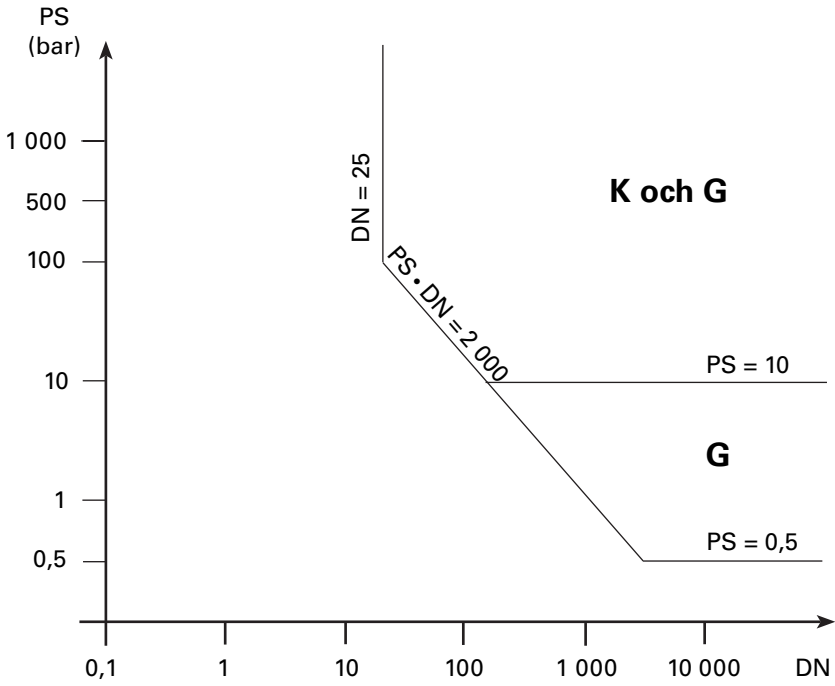
**Arbetsmiljöverkets föreskrifter
om tillverkningar av vissa behållare,
rörledningar och anläggningar**

Diagram 7



OBS! Detta rättelseblad ersätter sid 41 och sid 42 av tidigare utgivna AFS 2005:2. Rättelserna avser diagram 7 och diagram 8 i 6 §.

Diagram 8



Till 7 § Med kravet att anordningarna skall vara konstruerade och tillverkade enligt god teknisk praxis menas att konstruktionen och tillverkningen sker enligt erfarenhetsmässigt vedertagna principer som visat sig ge en tillfredsställande säkerhet. Härvid bör man ta hänsyn till den tekniska och vetenskapliga utvecklingen och de erfarenheter som uppkommer genom haverier och incidenter. Det är viktigt att den insats som görs för att uppfylla de allmänna bestämmelserna ställs i relation till konsekvenserna vid ett eventuellt haveri. Exempel på god teknisk praxis kan finnas i standarder och normer.

Det är viktigt att trycksatta anordningar är tillverkade av ett säkert material för att förhindra läckage och haverier. Därför bör materialet

- beskrivas på ett korrekt sätt i sin materialspecifikation,
- ha väl kända och dokumenterade egenskaper,
- ha erforderlig hållfasthet vid högsta användningstemperatur,
- ha erforderlig slagseghet vid lägsta användningstemperatur,
- ha erforderlig brottförlängning,
- ha hög åldringsbeständighet,
- ha god svetsbarhet (i tillämpliga fall),
- ha god härdighet mot aktuella media och omgivande miljö.

För att en anordning skall kunna användas utomhus året om inom hela Sverige är det viktigt att den är konstruerad för en temperatur på högst -40°C . För anordning som är avsedd att sättas upp på en specifik geografisk ort kan man dock välja högre lägsta temperatur utgående från ortens klimatiska förhållanden.

Till 8 § För att harmonisera de tekniska kraven med dem som gäller för tryckbärande anordningar hänvisar föreliggande föreskrifter till de grundläggande säkerhetskraven i Bilaga 1. De är tagna från Bilaga 1 i föreskrifterna (AFS 1999:4) om tryckbärande anordningar. Enligt Bilaga 1 skall tillverkaren analysera och fastställa riskerna hos sin anordning. Härvid anses det inre trycket hos vakuumbärl, cisterner och lågtrycksgasbehållare normalt inte utgöra en risk i sig. Det är trots detta viktigt att dessa dimensioneras för de över- eller undertryck de är avsedda att belastas med. Det gäller inte minst det hydrostatiska trycket i en cistern. Därför är det viktigt att fastställa högsta tillåtna densitet hos vätskan i cisternen.

Det är även viktigt att ta hänsyn till förväntad värmeutvidgning hos innehållet vid dimensionering av cisterner och lågtrycksgasbehållare. Därför är det viktigt att fastställa högsta tillåtna fyllnadsgrad. Det är viktigt att man vid fyllning verkligen avpassar fyllnadsgraden till mediets verkliga temperatur under fyllningen.

OBS! Detta rättelseblad ersätter sid 44 av tidigare utgivna AFS 2005:2. Rättelsen avser placering av minustecknet i Till 7 § tredje stycket.

